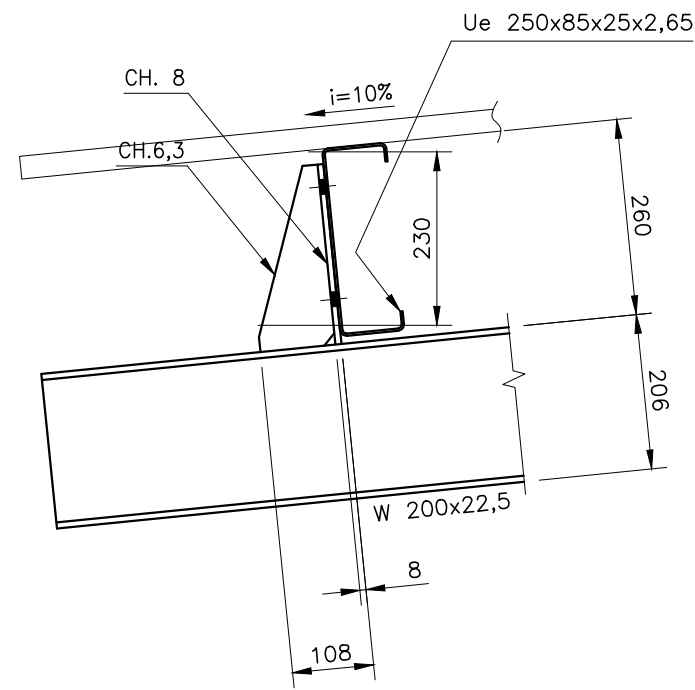
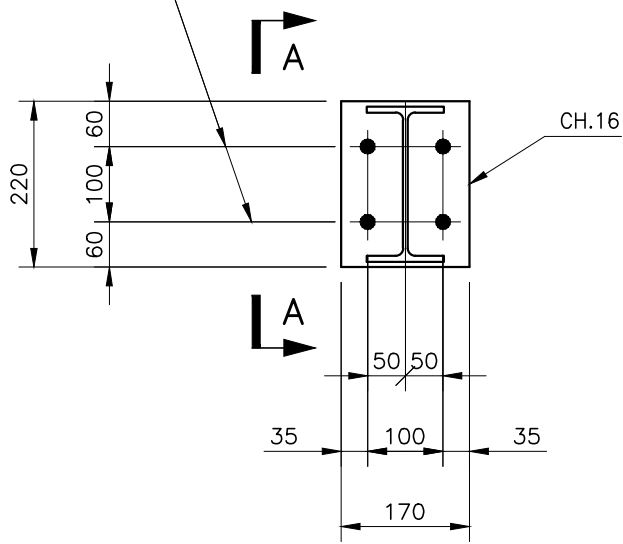


ELEVÇÃO DAS FILAS A @ D
ESC. 1:75

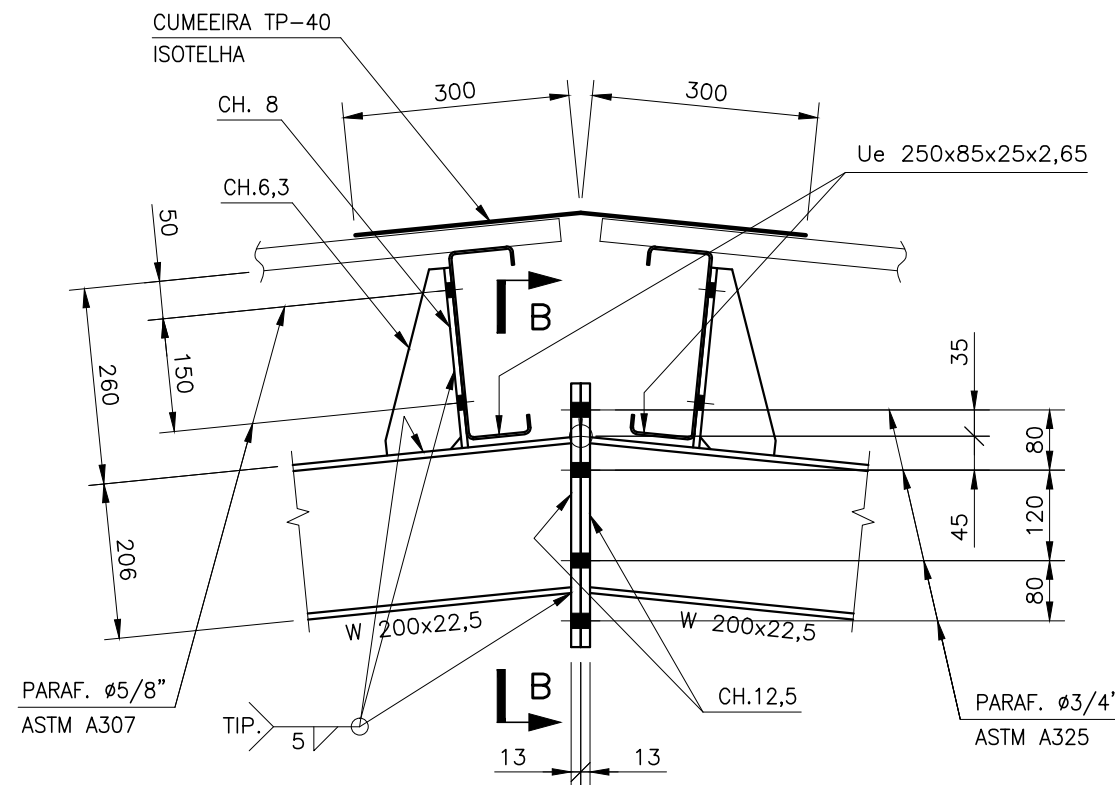


DETALHE 2
ESC. 1:10

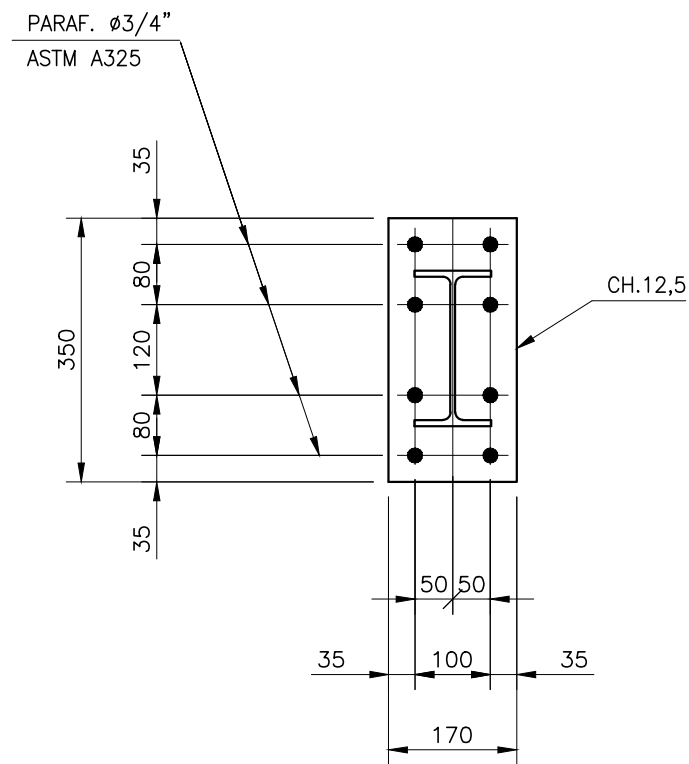
CHUMB. QUÍMICO HIT-RE 500 Ø5/8"x 127mm
BARRA HAS (ASTM A193 B7) - HILTI



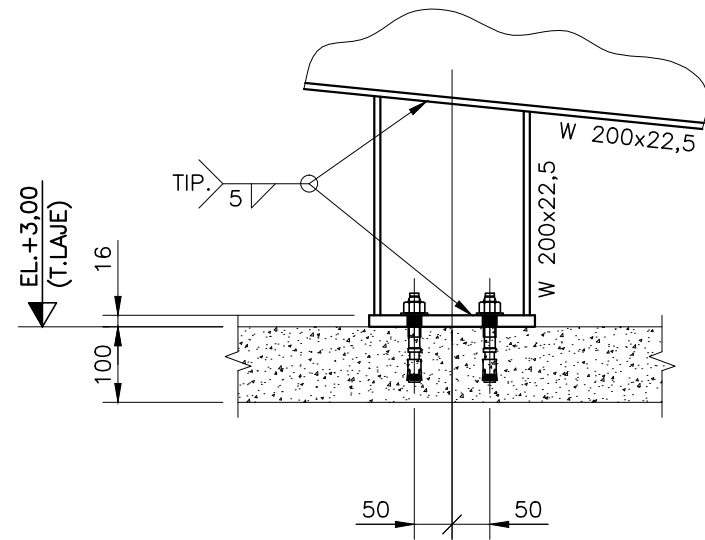
DETALHE DA BASE "B1" (12x)
ESC. 1:10



DETALHE 1
ESC. 1:10

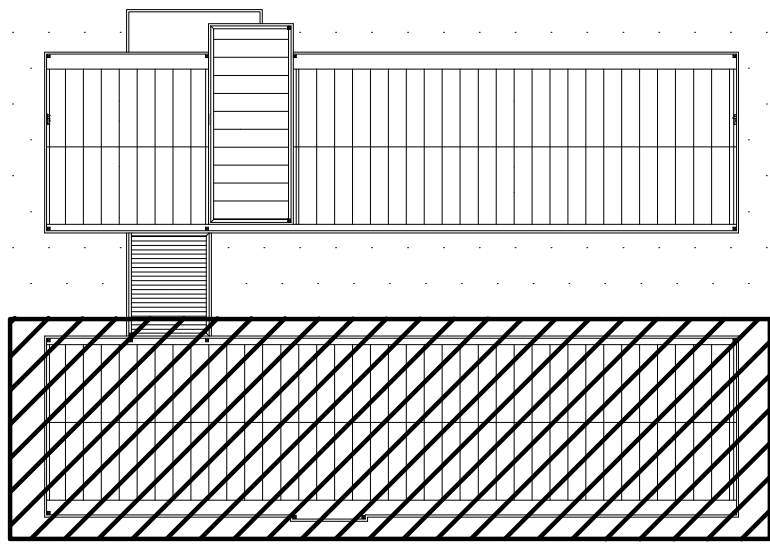


CORTE B-B
ESC. 1:10



CORTE A-A
ESC. 1:10

PLANTA CHAVE



PRÉDIO PRINCIPAL - COBERTURA 5				
DESCRIÇÃO	MATERIAL	COMPRIM (mm)	QUANT	PESO UNIT
W 200 X 22,5 (CONJUNTO TESOURA)	ASTM A572	12626	10	284,09
UE 250 X 85 X 25 X 2,65 (9,41 KG/m)	ASTM A36	48750	8	458,74
BARRA REDONDA Ø5/8" (0,39 KG/m)	SAE 1020	290000	-	113,10
CH. LIGAÇÕES (10%)	ASTM A36	-	-	-
PARAFUSOS (5%)	ASTM A325	-	-	-
CHUMB. QUÍMICO HIT-RE 500 Ø5/8"x 127mm	-	-	160	-
SUB TOTAL				7617,43

NOTAS

- 01 - DIMENSOES EM MILÍMETROS (mm) E ELEVAÇÕES EM METROS, EXCETO ANOTADO.
- 02 - MATERIAL:
 - PERFIS LAMINADOS "W": AÇO ASTM A-572 GRAU 50.
 - PERFIS LAMINADOS "I" e "L": AÇO ASTM A-36.
 - PERFIS DE CHAPA DOBRADA: AÇO ASTM A-36.
 - BARRAS REDONDAS: AÇO SAE 1020.
 - CHUMBADORES: AÇO ASTM A193 GRAU B7.
 - CHAPAS: AÇO ASTM A-36.
- 03 - AS SOLDAS DEVERÃO SER FEITAS DE ACORDO COM A NORMA AWS. O TIPO DE ELETRODO DEVERÁ SER E-70XX OU EQUIVALENTE. OS TESTES INDICADOS DEVERÃO SER EXECUTADOS. AS SOLDAS DEVERÃO SER CONTÍNUAS EM TODO O CONTO.
- 04 - AS LIGAÇÕES PARAFUSADAS DEVERÃO SER FEITAS COM PARAFUSOS ASTM A-325, EXCETO PARA LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS QUE DEVERÃO SER FEITAS COM PARAFUSOS ASTM A-307 (EXCETO ANOTADO).
- 05 - A FIXAÇÃO DOS CHUMBADORES QUÍMICOS DEVEM SEGUIR ESTRITAMENTE AS RECOMENDAÇÕES TÉCNICAS DE UTILIZAÇÃO POR PARTE DO FORNECEDOR.
- 06 - CHUMBADORES QUÍMICOS INJETÁVEIS HIT-RE 500-SD COM VARÃO ROSCADO HAS COM 127mm DE EMBUTIMENTO, INSTALAÇÃO COM FURO PERFURADOR.
- 07 - A FABRICAÇÃO E MONTAGEM DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT NBR 8800, AWS, AISI, ASTM e AISI.
- 08 - ANTES DE INICIAR A MONTAGEM, CONFIRMAR TODAS AS MEDIDAS E NÍVEIS NA OBRA.
- 09 - PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE E PINTURA DE ACORDO COM ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA.
- 10 - OS DETALHES DE FIXAÇÃO DAS TELHAS TRAPEZOIDAIS E TERMOACÚSTICAS É DE RESPONSABILIDADE DO FORNECEDOR. SEUS DEVIDOS PESOS PRÓPRIOS FORAM CONSIDERADOS NOS CÁLCULOS DA ESTRUTURA.
- 11 - TELHAS TERMO-ACÚSTICAS ISOTELHA PUR e=30mm OU EQUIVALENTE. REVESTIMENTO SUPERIOR EM AÇO PRÉ-PINTADO NA COR BRANCA 0,5mm E REVESTIMENTO INFERIOR EM AÇO PRÉ-PINTADO NA COR BRANCA 0,43mm, NÚCLEO EM ESPUMA RÍGIDA DE POLIURETANO.

PMMG DAL

SEÇÃO DE ENGENHARIA E PROJETOS

PMMG	RPM	3° RPM	
	BATALHÃO	CIDADE	SANTA LUZIA - MG
DO PROJETO	PROJETO (estrutural/ arquitetônico/ hidráulico etc.)	N° PROJETO	
	PROJETO ESTRUTURAL METÁLICO	-	
DADOS DO PROJETO	TÍTULO DO PROJETO (reforma / levantamento etc.)	PROJETO EXECUTIVO	
	DETALHES	PLANTA NÍVEL 6,60 m - COBERTURA	
ASSINATURAS	ÁREA ESTRUTURADA	FOLHA	
	-	07/07	
DAL	DESENHISTA	ESCALA	ART
	LEONARDO	1:125	-
ASSINATURAS	ITAMAR DE ALMEIDA SÁ, CEL PM		
	DÁRIO JOSÉ DE ARAÚJO SILVA, MAJ PM		
ASSINATURAS	R.T.		
	LEONARDO VIEIRA FARIA, 3° SGT PM - CREA/MG 144398/D		